

ТОО „Format Mach Company“

Инжиниринг-маркетинговая компания
г. Павлодар

Генеральный директор

Канахин Амантай Утебаевич

Республика Казахстан

140000, г. Павлодар

ул. Космонавтов, 1

Тел./факс: +7 (7182) 65 36 04

Е-Mail: kts_pavlodar@mail.ru

Сайт: www.fmcom.kz



1. Текущая ситуация

На заводе имеются следующие технологические переделы:

Литейное производство оснащено 7 плавильными печами, которым требуется капитальный ремонт и модернизация.

Имеется три отдельных участка общей мощностью до 400 тонн в месяц.

Марки выплавляемого металла: стали 20Л, 25Л, 35Л, 110Г13Л; чугуны СЧ15, СЧ18, СЧ20, СЧ35.

Стержневой участок оснащен стержневым автоматом.

2. Оснащение завода

Механический участок оснащен более 400 единицами металлообрабатывающих станков.

Среди них можно выделить такие как: карусельный двухстоечный станок 1Л532, продольно-фрезерный станок 6М616, токарно-винторезный станок 1М63 с длиной станины 5 м, токарный станок с ЧПУ 1К30ФЗ (система NC210) и СТХ400 S2, токарный полуавтомат с ЧПУ МК6763 и др.

Возможна металлообработка деталей типа вал диаметром до 400 мм и длиной до 4 м, зубонарезка с модулем зуба до 10 мм и диаметром до 1250 мм.



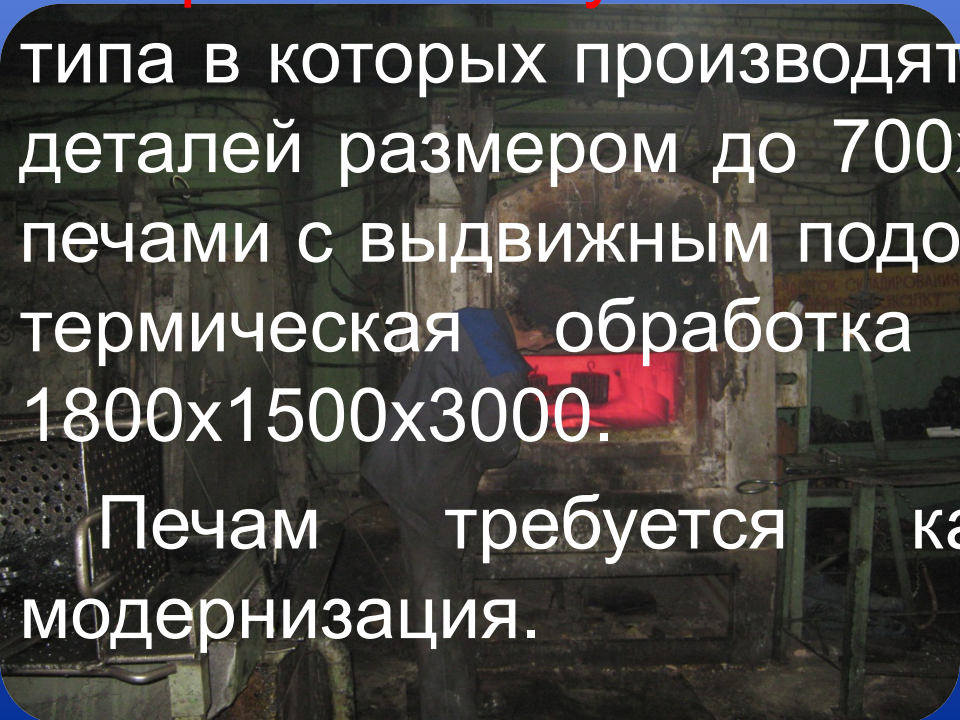
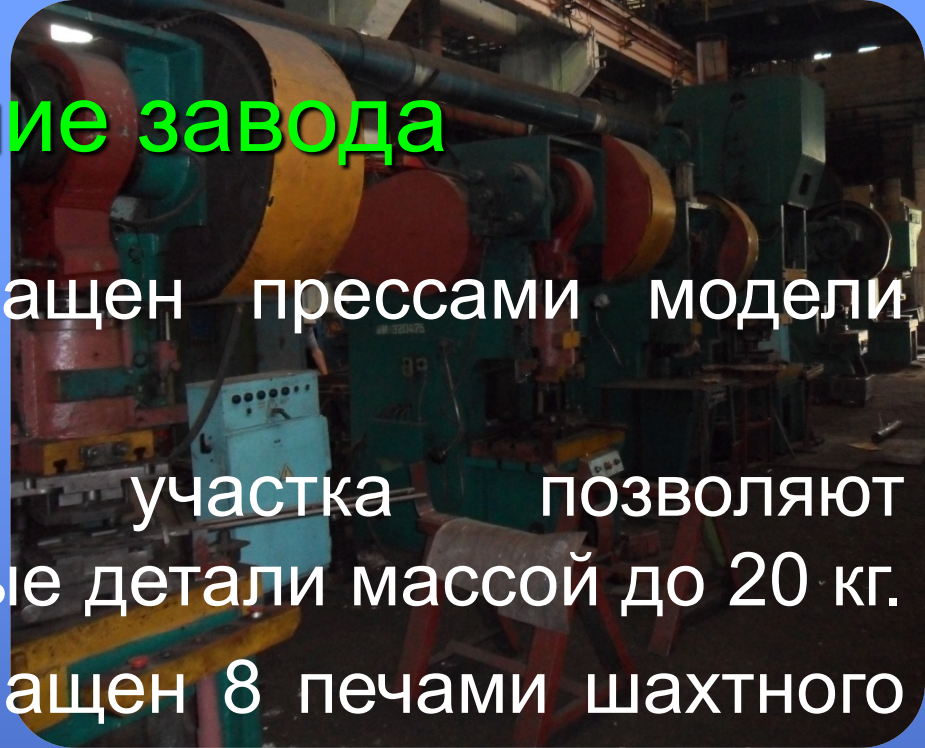
3. Оснащение завода

Прессовый участок оснащен прессами модели ERFURT PKZZ 500.

Возможности данного участка позволяют изготавливать штампованные детали массой до 20 кг.

Термический участок оснащен 8 печами шахтного типа в которых производится термическая обработка деталей размером до 700x800x1200 и 6 камерными печами с выдвижным подом, в которых производится термическая обработка деталей размером до 1800x1500x3000.

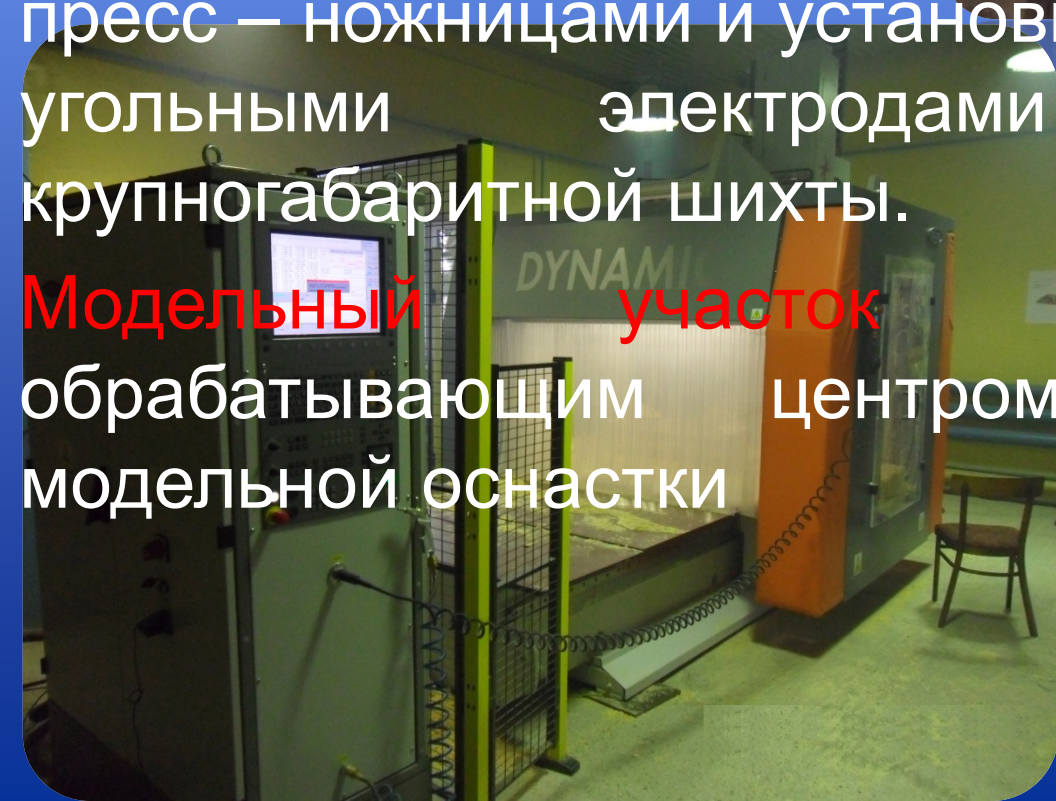
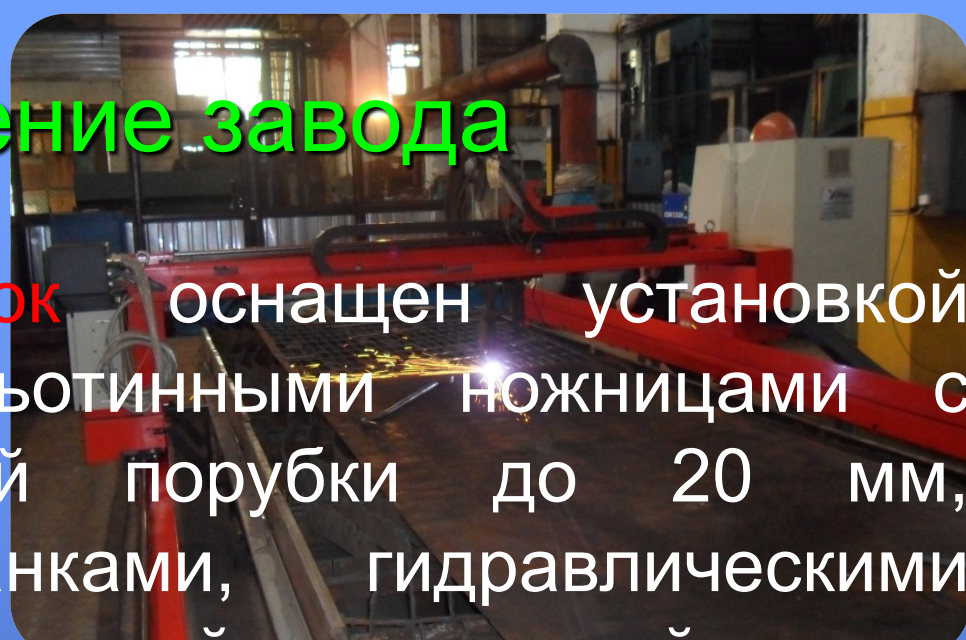
Печам требуется капитальный ремонт и модернизация.



4. Оснащение завода

Заготовительный участок оснащен установкой плазменной резки, гильотинными ножницами с максимальной толщиной порубки до 20 мм, ленточнопильными станками, гидравлическими пресс – ножницами и установкой термической резки с угольными электродами для разделки крупногабаритной шихты.

Модельный участок оснащен 5-осевым обрабатывающим центром для изготовления модельной оснастки



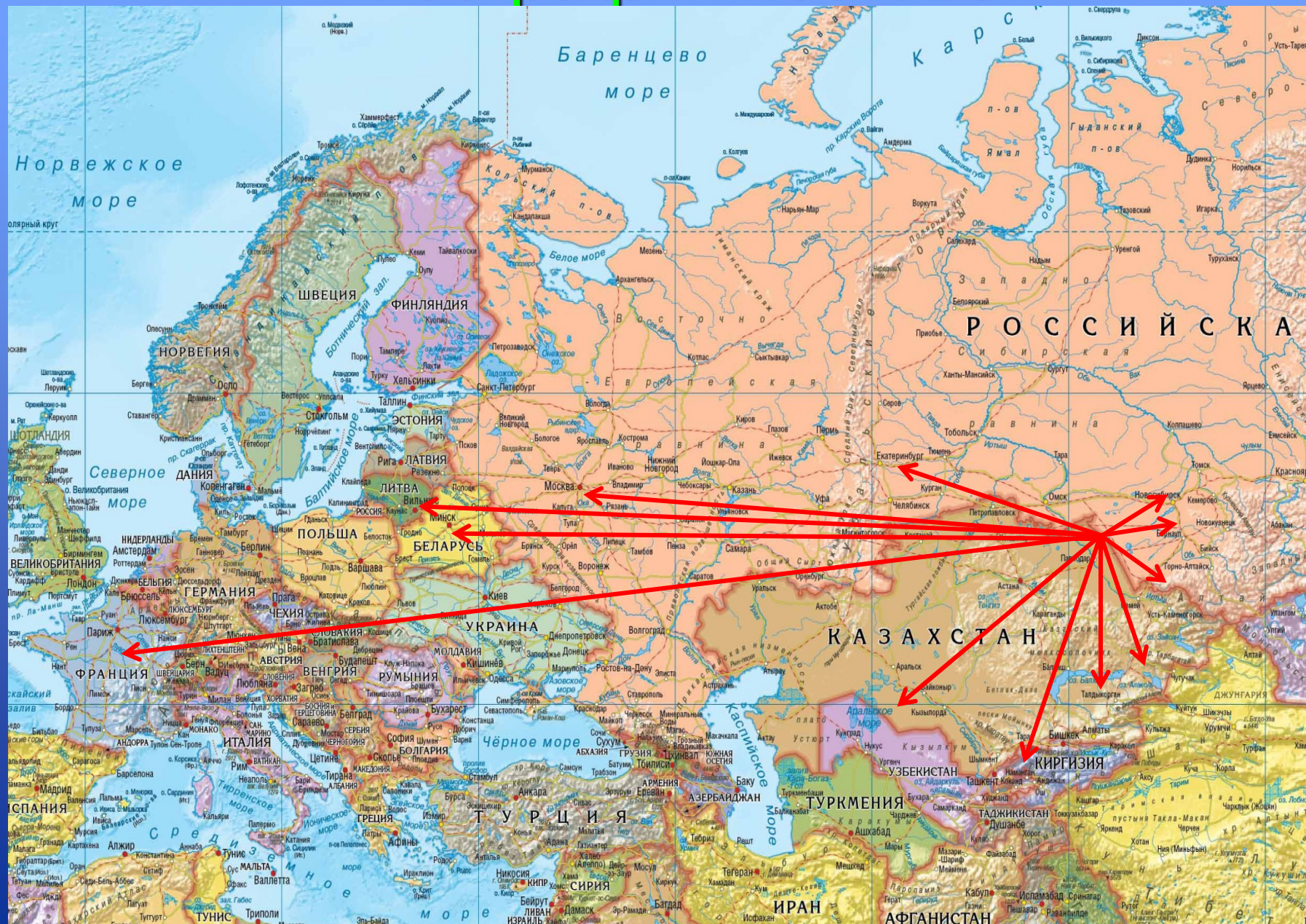
5. Основные параметры завода

- Производственные площади, кв.м.: 36 000
- Система менеджмента качества:
сертифицирована TÜV Rheinland Group
- Имеется условный номер завода для клеймения
железнодорожных изделий;
- Среднее вагонное литье сертифицировано
Регистром на федеральном железнодорожном
транспорте Российской Федерации.

6. Выпускаемая продукция

- Подвижной состав железной дороги - узлы и детали для ремонта грузовых вагонов и локомотивов;
- Нефтегазовый комплекс - аварийно-ремонтный инструмент для ведения ПРС и КРС, оснастка обсадных колонн, сухари, плашки и другие запасные части для буровых ключей;
- Горнодобывающий комплекс — комплектующие к горно-проходческому оборудованию (марганцовистое литье).
- Энергетический комплекс — комплектующие к дробильно-мельющему оборудованию (марганцовистое литье).

7. География поставок



8. Инвестиционный проект

Для реконструкции завода и обновления основных фондов разработан инвестиционный проект, включающий:

- **Мелкое литье** (клин, тормозная колодка и др.)
- **Среднее литье** (автосцепка, хомут тяговый, поглощающий аппарат и др.)
- **Крупное литье** (балка надрессорная, рама боковая тележки грузового вагона и др.)

Проектные работы выполнены Европейской инжиниринговой компанией с привлечением специалистов из России и Европы.

АО «Фонд развития промышленности» направил индикативное предложение для финансирования инвестиционного проекта.